

Einsatzkurzprüfung

Ist bei der Inbetriebnahme eines Pressluftatmers durchzuführen.

1. **Druck in der Flasche kontrollieren.**
Mind. 270 bar.
2. **Flaschenventil komplett öffnen und**
 $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ Umdrehung zurück drehen.



1. **Druck in der 1. Flasche kontrollieren.**
Mind. 180 bzw. 270 bar.
2. **Flaschenventil der 1. Flasche schließen.**
3. **Druck in der 2. Flasche kontrollieren.**
Mind. 180 bzw. 270 bar.
4. **Flaschenventile komplett öffnen und**
 $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ Umdrehung zurück drehen.



Der Pressluftatmer ist einsatzbereit.

Hochdruck-Dichtprüfung

Ist nach jedem Flaschenwechsel bzw. monatlich durchzuführen.

1. **Druck in der Flasche kontrollieren.**
Mind. 270 bar.
2. **Flaschenventil schließen.**
3. **Dichtprüfung**
Druckabfall max. 10 bar in 1 Minute.
4. **Kontrolle der Restdruckwarnung.**
Ansprechdruck 55 ± 5 bar.



1. **Druck in der 1. Flasche kontrollieren.**
Mind. 180 bzw. 270 bar.
2. **Flaschenventil der 1. Flasche schließen**
und das Gerät drucklos machen.
3. **Druck in der 2. Flasche kontrollieren.**
Mind. 180 bzw. 270 bar.
4. **Flaschenventil der 2. Flasche schließen.**
5. **Dichtprüfung**
Druckabfall max. 10 bar in 1 Minute.
6. **Kontrolle der Restdruckwarnung.**
Ansprechdruck 55 ± 5 bar.



Vor der nächsten Verwendung, muss wiederum eine Einsatzkurzprüfung durchgeführt werden.

